

**EDITAL 02/2019**

**PROCESSO DE SELEÇÃO PARA INGRESSO NO CURSO DE MESTRADO PROFISSIONAL  
EM SAÚDE MENTAL E TRANSTORNOS ADITIVOS**

**APROVADOS NO PROCESSO SELETIVO**

O HOSPITAL DE CLÍNICAS DE PORTO ALEGRE – HCPA/UFRGS comunica o resultado final do edital 02/2019. Os candidatos com pontuação final igual ou superior a 6,00 (seis) no somatório dos itens avaliados foram selecionados para ingresso no curso. A lista está apresentada em ordem alfabética.

<b>Nome do Candidato</b>	<b>Classificação</b>
Adriano Silva da Rosa	Aprovado
Aletéia Crestani	Aprovada
Alexandre Schmidt	Aprovado
Jorge Zaduchiver	Aprovado
Keli Vania Ramos Barbieri	Aprovada
Maísa Cesário Dalsóquio	Aprovada
Maria Helena Ortiz Boésio	Aprovada
Mariá Scopel Piccinini	Aprovada
Mariana Paim Santos	Aprovada
Patricia Sandri	Aprovada
Ricardo Soster Santa Maria	Aprovado
Sonia Baldissera	Aprovada

Porto Alegre, 16 de julho de 2019

Comissão de Seleção do Mestrado

**Coordenação:**

Lisia von Diemen

**Membros:**

Carla Dalbosco

Lidia Suzana Rocha de Macedo

Miriam Garcia Brunstein

Regina Margis

Silvia Chwartzmann Halpern